

# PERALUMAN<sup>®</sup>-460

## EN AW-5083 / Al Mg4,5Mn0,7

Edition janvier 2012

### APPLICATION

Les tôles fortes en alliage Peraluman<sup>®</sup>-460 sont utilisées pour des appareils et machines soumis à des efforts mécaniques moyens.

Exemples d'applications : divers machines, constructions soudées, et constructions navales. Récipients sous pression, applications cryogéniques.

### MISE EN OEUVRE

#### Soudabilité

- TIG/MIG                                      excellente  
   Métal d'apport                            AA 5183  
     AA 5356
- Par résistance                            excellente

#### Anodisation

- technique                                    excellente
- décoratif                                    moyenne

#### Usinabilité

bonne

#### Résistance à la corrosion

- excellente en atmosphère normale
- bonne en atmosphère marine

### DISPONIBILITE

L'alliage Peraluman<sup>®</sup>-460 est disponible dans les états H111 ou H112 (recuit - légèrement écroui), dans les dimensions suivantes :

Epaisseur	Largeur max.
8.0 - 140 mm	2200 mm
141 - 150 mm	1950 mm

Au delà de 150 mm, le produit Fibrat<sup>®</sup> est recommandé.

### COMPOSITION CHIMIQUE (%poids)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti +Zr
max. 0.4	max. 0.4	max. 0.10	0.40 1.00	4.0 4.9	0.05 0.25	max. 0.25	max 0.15

### PROPRIETES PHYSIQUES (valeurs indicatives)

Densité	2.66 g/cm <sup>3</sup>
Module d'élasticité	71000 Mpa
Coefficient de dilatation linéaire (20°-100°C)	23.8 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Conductibilité thermique	105 - 120 W/mK
Conductibilité électrique à 20°C	15 – 17 MS/m

### PROPRIETES MECANIQUES

#### Valeurs minimales garanties (normes EN 485-2, ASTM B209M)

Epaisseur (plus de ... à )	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]
-------------------------------	-------------	----------------	------------

Etats 0 (EN 485-2:2008, ASTM B209M-07)  
 H111 (EN 485-2:2008)

7.9 -12.5 mm	270 - 345	115	16
12.5 - 50 mm	270 - 345	115	15
50 - 80 mm	270 - 345	115	14
80 - 120 mm	260	110	12
120 - 150 mm	255	105	12

Etat H112 (EN 485-2:2008, ASTM B209-07)

7.9 -12.5 mm	275	125	12
12.5 - 40 mm	275	125	10
40 - 80 mm	270	115	10
80 - 120 mm*	260	110	10

\* uniquement selon EN 485-2:2008

#### Valeurs mécaniques typiques pour différentes épaisseurs Etat H111

Epaisseur (plus de ... à )	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]	HB
7.9 - 60 mm	295	150	23	77
60 – 150 mm	290	150	22	75